





НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Вентиль запорный сифонный
	Серия	В323
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»
	Адрес изготовителя	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1
 Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.86571/23 Действительна до 14.05.2028 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU-Д-РУ.КА01.В.30711/20 Действительна до 28.07.2025	

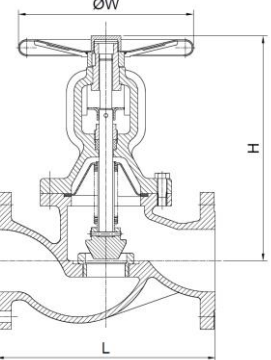
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Запорные вентили предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах различных систем водоснабжения, теплоснабжения, а также пароконденсатных системах.
Номинальный диаметр, DN	15-100
Номинальное давление, PN	16 бар
Температура рабочей среды	От -30 °С до 350 °С
Рабочая среда	Вода, пар, воздух и другие среды, совместимые с материалами конструкции вентиля
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Тип присоединения	Фланцевый по ГОСТ 33259-2015
Тип управления	Штурвал
Условия эксплуатации	УЗ.1 по ГОСТ 15150-69

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
	2	Седло	Нержавеющая сталь AISI 410
	3	Плунжер	Нержавеющая сталь AISI 410
	4	Шток	Нержавеющая сталь AISI 410
	5	Уплотнение корпуса	Графит
	6	Сиффон	Нержавеющая сталь AISI 416Ti
	7	Крышка корпуса	Высокопрочный чугун GGG40
8	Штурвал	Углеродистая сталь	

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЗНАЧЕНИЯ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ

	DN	L, мм	H, мм	ØW, мм	Kvs, м³/ч	Масса, кг
	15	130	190	120	5,9	3,2
	20	150	195	120	7,4	4,0
	25	160	210	140	13,0	5,0
	32	180	220	140	18,0	6,2
	40	200	255	160	30,0	9,1
	50	230	270	160	41,0	11,0
	65	290	345	240	79,0	18,5
	80	310	365	240	115,0	21,0
100	350	395	240	181,0	28,0	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорные АСТА В успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается!

- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Закрывать затвор клапана при гидротестировании трубопровода давлением более PN.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Открывать/закрывать вентили с применением рычагов, удлиняющих маховик, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.
- Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.
- Использовать клапаны для работы в качестве регулирующих устройств или при не полностью открытом положении затвора.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в достаточном количестве смазки резьбового соединения втулки штурвала, при необходимости восстановить покрытие пластичной смазкой, рассчитанной на температуру от -30 до +110 С;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

1.2. Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

1.3. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока рабочей среды, указанным стрелкой на корпусе вентиля; рекомендуется установка штурвалом вверх.

1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.5. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

1.6. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона (см. график).

1.7. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на штурвале. Вентиль рекомендуется открывать/закрывать плавными и медленными движениями, без рывков.

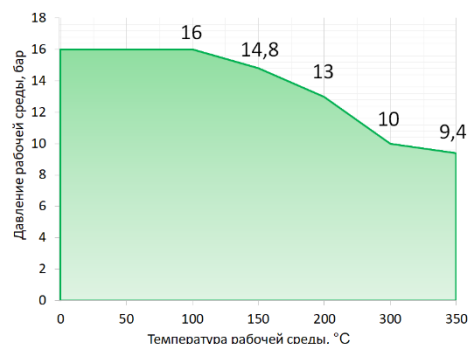
1.8. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

1.9. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы оборудования. Во избежание этого перед оборудованием необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

1.10. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренажирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляции.

1.11. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе вентиля.



Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при отсутствии давления, комнатной температуре рабочей среды и использовании необходимых средств защиты

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий. Сильфонное уплотнение штока исключает протечки.

2.2. При эксплуатации оборудования должно проводиться его диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации в зависимости от параметров системы, а также требований эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

2.3. При работе оборудование сильно нагревается, поэтому перед обслуживанием дайте ему остыть до температуры окружающего воздуха.

2.4. Периодическую проверку оборудования рекомендуется производить не реже, чем раз в полгода. При осмотре проверяются наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе оборудования, а также проверяется работоспособность вентиля.

2.5. При обнаружении неисправности, оборудование необходимо демонтировать с трубопровода для ремонта.

2.6. Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C при условии защиты оборудования от климатических осадков, а также внешнего механического и коррозионного воздействия.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов во избежание их повреждения.
- 3.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. По окончании срока эксплуатации необходимо провести демонтаж и списание оборудования при отсутствии решения о продлении срока эксплуатации.
- 3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП