

Правильно



Неправильно



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

1. Устанавливать подводку в местах открытого огня и зонах с высокой температурой, которые могут перегреть или нарушить герметичность соединения.
2. Использовать подводку в агрессивных средах и чистить агрессивными чистящими средствами.

DN	Радиус изгиба m (mm)
12	135
16	155
20	165
25	185
32	255
40	290

**Внимание!**

Для длительного и безопасного использования необходимо правильно монтировать гибкую подводку из нержавеющей стали сифонного типа.

**СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ И МОНТАЖЕ ГИБКОЙ ПОДВОДКИ**

1. \_\_\_\_\_  
ФИО покупателя
2. \_\_\_\_\_  
адрес покупателя
3. \_\_\_\_\_  
дата продажи      место продажи
4. \_\_\_\_\_  
дата ввода в эксплуатацию      данные исполнителя
5. \_\_\_\_\_  
данные о сроках гарантии      данные исполнителя

6. С инструкцией по эксплуатации и монтажу гибкой подводки ознакомлен (-а).

\_\_\_\_\_  
подпись

Монтаж гибких газовых шлангов производится исключительно специалистами организаций, имеющих лицензию на право монтажа газовых приборов и проведения газоопасных работ. По завершению монтажных работ специалист по монтажу обязан произвести запись в паспорте (входит в комплектность) на газовую подводку, а именно: указать дату монтажа, Ф.И.О. исполнителя организации и номер лицензии. При несоблюдении условий монтажа и эксплуатации производитель ответственности не несет.

**Изготовитель**

ELBERT TRADING LIMITED  
ROOM 2103,  
TUNG CHIU COMMERCIAL CENTER,  
193 LOCKHART ROAD, WAN CHAI,  
Hong Kong

Изготовитель не несет ответственности за неисправность гибкой подводки и не гарантирует ее работу в случаях:

- нарушение правил эксплуатации,
- нарушение правил транспортировки,
- нарушение правил хранения,
- при установке гибкой подводки лицами, не имеющими разрешения на данный вид работ.

ПЕРЕХОД НА САЙТ  
SCAN TO WEBSITE



**ДРУГОЙ ТОВАР ПОСТАВЩИКА**



- ГИБКАЯ ПОДВОДКА ДЛЯ ВОДЫ "ELKA"
- ГИБКАЯ ПОДВОДКА ДЛЯ ВОДЫ "SLAVA"
- ПОДВОДКА ПВХ ДЛЯ ГАЗА "ELKA"
- ГИБКАЯ ПОДВОДКА ДЛЯ ВОДЫ ГИГАНТ "ELKA"
- ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВСТАВКИ "ELKA"
- СЛИВНЫЕ И ЗАЛИВНЫЕ ШЛАНГИ
- ДЛЯ СТИРАЛЬНЫХ И ПОСУДОМОЕЧНЫХ МАШИН
- САНТЕХНИЧЕСКИЙ ПЛАСТИК

Место производства: Россия, г. Палкин, Домоладские улицы, д.20  
ПОДРОБНОСТИ НА САЙТЕ: [www.aquaelka.ru](http://www.aquaelka.ru)



# ПАСПОРТ

## ELKA ЭЛКА

**ПОДВОДКА ДЛЯ ГАЗА  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
(СИФОННОГО ТИПА)**

Гибкая подводка для газа соответствует требованиям технического регламента «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» ГОСТ Р 52209-2004 «Соединение для газовых горелок и аппаратов».

**Указания по монтажу**

Перед установкой подводки сифонного типа для газа необходимо визуально осмотреть ее на наличие возможных дефектов. Металлический шланг должен быть без разрывов, вмятин и перегибов, а резьба гаек и штуцеров - без повреждений. Запрещается переставлять подводку сифонного типа для газа. Нельзя перетягивать резьбовые соединения. После монтажа необходимо проверить герметичность. Длина шланга выбирается таким образом, чтобы шланг свободно провисал и не был нагружен на растяжение. Минимальный радиус изгиба должен составлять не менее 140 мм. Выбор следует делать, исходя из расстояния между точкой подключения к трубопроводу и местом установки газового оборудования. Ориентировочная длина шланга должна рассчитываться как длина между точками подключения плюс 15% от их расстояния L=5\*1,15, где L - длина подводки, 5 - расстояние между точками подключения.

**ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ**

1. Проверить выход газа на газопровод.
2. Подводку необходимо монтировать так, чтобы избежать воздействия теплого излучения из вентиляционного окна дуговой контакта с газовым прибором кроме места присоединения.
3. Для герметичного соединения подводки с газовым прибором необходимо использовать уплотнитель.
4. Изгибать подводку допускается с радиусом на величину не меньшую его 2-х наружных диаметров.
5. После монтажа необходимо проверить герметичность резьбовых соединений газовым индикатором.

**Технические характеристики:**

Коэффициент редукции давления K1, при 20°C=1, при 50°C=0,89, при 100°C=0,8, при 150°C=0,75, при 200°C=0,69. Реальное рабочее давление (P<sub>раб</sub>) следует вычислить с учетом коэффициента редукции по формуле: P<sub>раб</sub>=P<sub>ном</sub> раб x K1

[www.aquaelka.ru](http://www.aquaelka.ru)

ПРОДОЛЖЕНИЕ НА РАЗВОРОТЕ