

# Инструкция по монтажу электросварных фитингов EUROSTANDARD.



Монтаж фитингов EUROSTANDARD необходимо проводить в сухом и защищенном месте. В случае неблагоприятных погодных условий следует принять меры для защиты рабочей зоны.

Температурный режим должен строго соблюдаться в диапазоне от -5 до +40°C



## Подготовка

Очистить трубу, отрезать под прямым углом и удалить заусенцы. Овальность трубы не должна превышать 1,5%.



## Зачистка

Отметить на трубах глубину установки, очистить концы труб от пыли, жира и грязи с помощью специальных средств. Удалить с трубы оксидный слой с помощью скребка (толщина снимаемого слоя 0,1-0,2 мм).



## Очистка

Очистить зачищенные концы трубы и внутренние поверхности фитинга обезжиривающим средством.

## Размещение

Отмечаем на трубе глубину установки. Извлекаем фитинг из упаковки, не прикасаясь к свариваемой поверхности.

Вставляем полиэтиленовую трубу до центрального ограничителя или до маркировки. Закрепляем зажим для монтажа. Вставляем вторую полиэтиленовую трубу до центрального ограничителя или до маркировки, закрепляем зажим для монтажа.



## Сварка

Выполнить сварку в соответствии с инструкцией по эксплуатации сварочного аппарата. После сварки проверить индикаторы сварки, встроенные в фитинг, и дисплей сварочного аппарата.



## Охлаждение

Дождаться остывания и демонтировать зажим для монтажа.

Подождать минимальное время до проведения испытания и затем провести испытание под давлением.

