

Шиберно-ножевые задвижки Valstok-Вэлсток серии VAB

VAB

Основные особенности конструкции шиберно-ножевой задвижки (затвора гильотинного типа):

- Шиберно-ножевая задвижка серии VAB двустороннего действия, межфланцевого типа присоединения.
- Цельный литой корпус из чугуна или стали с опорными направляющими и уплотняющими клиньями для ножа.
- Высокая пропускная способность при невысоком перепаде давления.
- Возможно использование разных материалов седловых уплотнений и набивки сальника.
- Расстояние между торцами задвижки (строительная длина) по стандартам компании Valstok-Вэлсток.

Области применения Шиберно-ножевых задвижек серии VAB:

Шиберно-ножевые задвижки Valstok-Вэлсток (затвор гильотинного типа) предназначены для перекрытия потока рабочей среды с содержанием твердых частиц и волокнистых включений.

Шиберно-ножевая задвижка предназначена для применения в разных областях промышленности, например:

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- элеваторы;
- химические заводы;
- пищевая промышленность;
- обработка сточных вод;
- предприятия водоподготовки;

Зависимость рабочего давления от размеров

| Размеры Ду, мм* | Рабочее давление, кг/см ² (Бар) |
|-----------------|---|
| 50-200 | 10 |
| 250-300 | 8 |
| 300-400* | 6 |
| 450* | 5 |
| 500-600* | 4 |
| *** | 2 |

* В индивидуальном порядке возможно изготовить задвижки большего размера.

** Выпускаются задвижки серии VUB (более подробную информацию смотрите в каталоге серии VUB).

Стандартные фланцевые соединения: DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150).

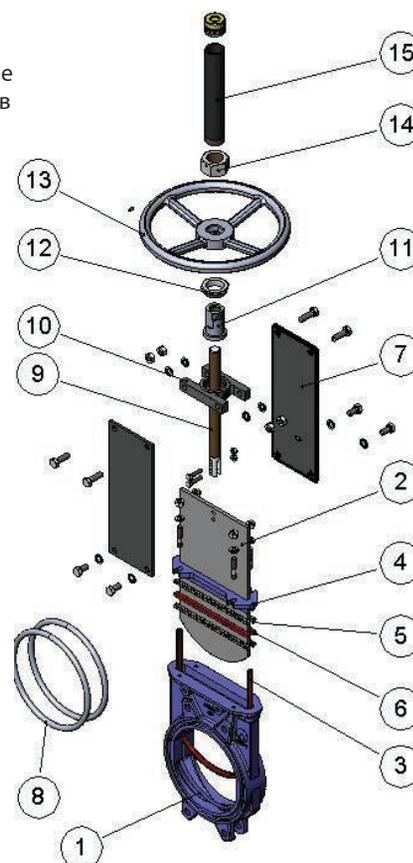
Прочие фланцевые соединения: DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D и E, ANSI 150.

Другие типы соединений поставляются по заказу.

Гарантия качества: Все шиберно-ножевые задвижки или затворы гильотинного типа проходят испытания гидравлическим методом при помощи воды на заводе изготовителе Valstok-Вэлсток. По запросу Вы можете получить сертификаты используемых материалов и сертификатов проведенных испытаний.

Корпус проходит испытание с коэффициентом = 1,5 к указанному рабочему давлению.

Седловое и сальниковое уплотнения проходят испытания с коэффициентом = 1,1 к указанному на задвижке рабочему давлению.



| СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ | | |
|--------------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| КОМПОНЕНТ: | ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ ЧУГУНА: | ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ: |
| 1- Корпус | GJL - 400 | CF8M |
| 2- Нож | AISI 304 | AISI 316 |
| 3 - Уплотнение | NBR | NBR |
| 4 - Крышка сальника | GJL - 400 | CF8M |
| 5 - Набивка сальника | SYNT+PTFE | SYNT+PTFE |
| 6 - Прокладка | NBR | NBR |
| 7 - Опорные пластины | S275JR | S275JR |
| 8 - Кольцевая прокладка | NBR | NBR |
| 9 - Шток | AISI 304 | AISI 303 |
| 10 - Траверса | GJL - 400 | GJL - 400 |
| 11 - Гайка штока | BRONZE | BRONZE |
| 12 - Контргайка | ST44.2+ZINC | ST44.2+ZINC |
| 13 - Маховик | CARB.STEEL | CARB.STEEL |
| 14 - Гайка | ZINK 5.6 | ZINK 5.6 |
| 15 - Колпак | S275JR | S275JR |
| 16 - Индикатор | AISI 304 | AISI 304 |

VAB Маховик с неподвижным штоком

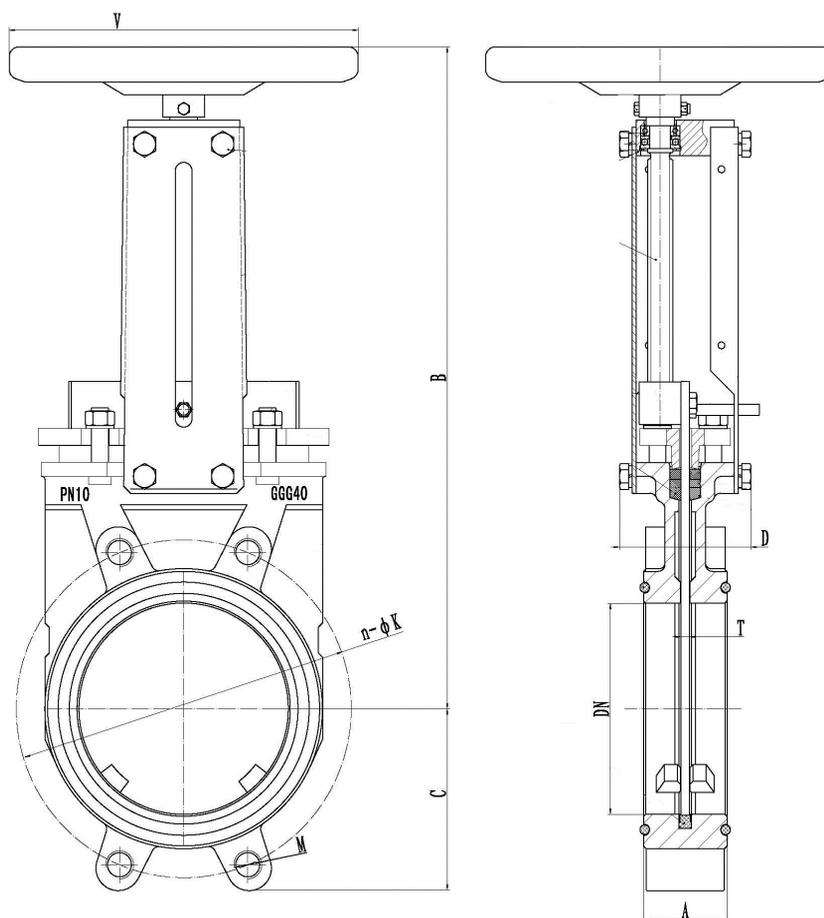
Применяется при наличии пространственных ограничений.

Опции:

- см. лист аксессуара

Части привода:

- маховик
- шток
- направляющие гильзы для траверсы
- бронзовая гайка



| | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| A | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 80 |
| B | 291 | 315 | 337 | 380 | 418 | 473 | 580 | 675 | 770 |
| C | 60 | 65 | 95 | 105 | 118 | 132 | 158 | 196 | 220 |
| D | 85 | 85 | 85 | 85 | 96 | 96 | 113 | 113 | 113 |
| V | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 300 | 300 | 300 |
| K | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 |
| T | 5 | | | 6 | | | 8 | | 10 |
| n | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 |
| M | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 |