

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU С-CN.АГ16.В.00067/19

Срок действия с 04.06.2019

по 03.06.2024



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ИнтерТестСтрой», место нахождения 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытицкий район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, адрес места осуществления деятельности 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд. Игарский, 2, 1, помещение № 1, комнаты №№ 32, 33, регистрационный номер RA.RU.11АГ16 от 11.05.2016, телефон +74991805211, адрес электронной почты itssert@mail.ru

№ 0047460

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ ТАЙПИТ" (договор уполномоченного лица № 3 от 01.03.2018 г.), место нахождения 121596, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ГОРБУНОВА, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 3, ОФИС А329/3, ОГРН 1127746591114, номер телефона +74955102770, адрес электронной почты info@taipit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ZHEJIANG RONGRONG INDUSTRIAL CO., LTD, место нахождения КИТАЙ, HUANGLONG INDUSTRIAL ZONE №13, WUYI, ZHEJIANG, CHINA

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы отопления биметаллические торговой марки "KONNER" моделей: Konner PRO 80/500 модельного ряда от 4 до 12 секций; Konner 80/350 Bimetal модельного ряда от 6 до 12 секций
изготовлена в соответствии с JG293-2010
Серийный выпуск

код ОК
25.21.11.130

код ТН ВЭД
7322190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 4428/1-MX07-19, 4431-MX07-19, 4432-MX07-19, 4433-MX07-19 выданных 16.05.2019 испытательной лабораторией Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский институт санитарной техники" РОСС RU.0001.21MX07; Протокола испытаний № 06.18.125-105/19 выдан 28.05.2019 испытательной лабораторией Испытательный центр "Строительные материалы, конструкции и изделия" RA.RU.21HE03; Протокол испытаний № 53Л/3-06.07/18п от 06.07.2018 г., Испытательная лаборатория «LIGHT GROUP» Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP», регистрационный номер RA.RU.21AI63, от 31.05.2016; акт анализа состояние производства 327/03 от 29.03.2019

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ схема сертификации 4с, Знак соответствия наносится на упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации
Эксперт (эксперты)



Подпись: [Handwritten signature]

Радецкая Татьяна Васильевна
Радецкий Антон Валерьевич